

# TECNOLOGÍA INNOVADORA GLOBAL

Bajo este lema KNF ha estado desarrollando, produciendo y vendiendo bombas a membrana y equipos desde su fundación en 1946. La sede del grupo KNF está ubicada en Friburgo en el sur de Alemania. Sus principales clientes son laboratorios y empresas de la industria.

Hoy, la presencia de KNF se extiende a catorce subsidiarias y más de veinte representaciones alrededor de todo el mundo. Desde la creación de la empresa hace más de cincuenta años, KNF ha marcado nuevos estándares de forma constante en el desarrollo de bombas a membrana.



## BOMBAS Y SISTEMAS DE LABORATORIO



Sistema de vacío con control remoto inalámbrico



Bombas de vacío químicamente resistentes



Bombas de vacío con caudal ajustable



Minibombas de vacío ■



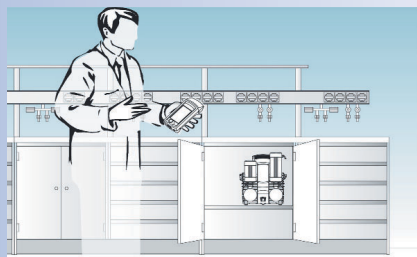
Compresores de laboratorio



Bombas para líquidos con caudal ajustable



Bombas de dosificación de simple manejo



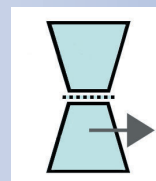
### Aplicaciones:

- Evaporación rotativa
- Destilación
- Evacuación
- Sublimación
- Armario de secado al vacío
- Secado de geles
- Filtraciones al vacío
- Filtraciones a presión
- Preparación de muestras
- Aspiración
- Estufas de vacío
- Dosificación de líquidos



### ■ Ejemplo: Filtración al vacío

Minibombas de vacío para gases neutros fine opcional: vacuómetro con válvula de regulación. \*



Bomba	Caudal l/min (presión atmosf.)	Caudal ln/min (a -600 mbar)	Vacío final (mbar abs.)	Tiempo hasta -600 mbar (matraz de 1 litro)	Tamaños de matraces (en litros)
N 86 KN.18	6	1	100	< 15 s	1 - 2 l
N 816.1.2 KN.18	30	6,5	100	< 3 s	2 - 5 l
N 838.1.2 KN.18	37	9	100	< 2,5 s	5 - 10 l

Datos sin filtros conectados.

\* También disponible con membrana de PTFE / Las especificaciones pueden variar (versión KT) / El vacío final de las bombas siempre está por debajo de los 160 mbar abs..

